

Rare Earth Roll Separators

MMPB-730(J)

乾式高磁力レア・アース ロールセパレーター

- レア・アース磁石を使用した超高磁力タイプのロールセパレーター。
- 従来の乾式磁選機では十分な処理のできなかつた粗粒の原料や、帯磁率の低い原料(鉍物)に対し確実な分離効果を発揮します。
- 高機能プラスチック中の鉄系不純物除去にも高い評価を得ています。
- 微粉碎前の粗選別機として、高機能材料の原料純度向上に貢献します。

特長と利点



○レア・アース磁石を使用した特殊な磁気回路により、高勾配・高磁力磁界が得られます。

○一台で多段処理も可能。

○永久磁石使用による僅かな消費電力。

○鉍物サイズを選びません。

○原料はマグネットロールに接触しません。

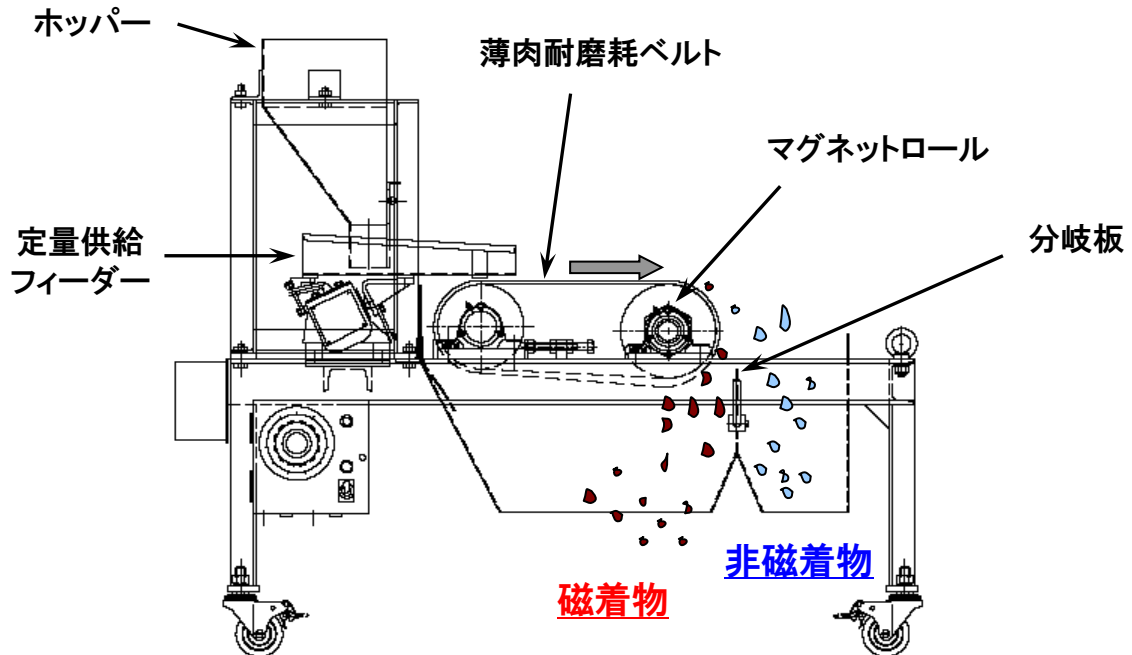
○設置面積の小さいコンパクトな設計。

○電磁振動フィーダーによる均一な給鉍。

○新たに6インチ径のマグネットロールが加わり、更なる高精度の磁選が可能になりました。



■ 作動原理



●エリーズのレア・アースロールセパレーターは、レア・アースマグネットロールのヘッドプーリーに、薄い耐磨耗ベルトを配した速度可変型ベルトコンベヤと、給鉱用定量供給フィーダーから構成されています。

●高速で走行しているベルトの上に電磁振動フィーダーで均一に給鉱された原料は、ベルトによる慣性力と、レア・アースマグネットロールの高勾配・高磁力磁界によって磁着物と非磁着物とに分離されます。

●ベルトスピードの選定と、位置調整可能な分岐板により、最適な磁選ポイントが得られます。



マグネットロールと
薄肉耐磨耗ベルト

■ 用途

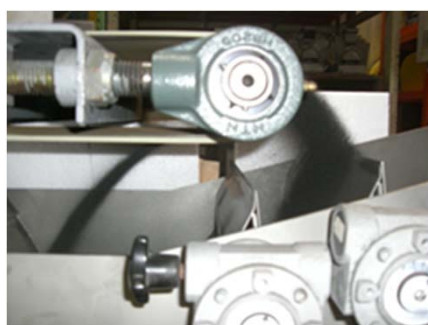
●レア・アースロールセパレーターは、様々な製品の精製、分離ラインに組み込まれ使用されております。

①アンダーサイト（紅柱石）、②ビーチサンド、③石炭、④珪砂、⑤長石、⑥黒鉛、⑦鉄鉱石、⑧カイヤナイト（藍晶石）、⑨マグネサイト（菱苦土石）、⑩耐火煉瓦、⑪シリコンカーバイド、⑫酸化ジルコニウム、⑬ドロマイト（苦灰石）、⑭エポキシ樹脂、⑮高機能プラスチック、その他。

■ 仕様

型式	有効幅 mm	総幅 mm	長さ mm	高さ mm	重量 kg
RE3D10W-1	250	650	1,300	800	230
RE3D20W-1	500	900	1,300	800	320
RE3D30W-1	760	1,150	1,300	800	400
RE3D40W-1	1,000	1,400	1,300	800	435
RE3D60W-1	1,520	2,400	2,500	2,200	1,700
RE3D10W-2	250	650	1,600	1,050	410
RE3D20W-2	500	900	1,600	1,050	600
RE3D30W-2	760	1,150	1,600	1,050	730
RE3D40W-2	1,000	1,400	1,600	1,050	800
RE3D10W-3	250	650	1,900	1,350	610
RE3D20W-3	500	900	1,900	1,350	865
RE3D30W-3	760	1,150	1,900	1,350	1,080
RE3D40W-3	1,000	1,400	1,900	1,350	1,715
RE6D04W-1	90	370	1,000	1,100	120
RE6D06W-1	150	500	1,600	1,100	200
RE6D10W-1	250	580	1,700	1,100	380
RE6D12W-1	300	900	1,900	1,100	550
RE6D20W-1	500	1,050	1,900	1,100	700

磁選効率や処理量は、原料の種類や除去すべき鉄粉の性状、大きさ等によって変化しますので、テスト機によるラボテストをお勧めします。弊社研究所にはその他各種のラボマシンを取り揃えております。お気軽にラボテストをご用命ください。



World Authority in Advanced Technology for Magnetic, Vibratory and Inspection Applications



日本エリーズマグネチックス株式会社
Eriez Magnetics Japan Co., Ltd. <http://eriez.jp>

本社・工場 : 〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2丁目5番6号 Tel.:047-354-6381 Fax.:047-354-7643
大阪営業所 : 〒532-0003 大阪市淀川区宮原4-4-63新大阪千代田ビル別館9階 Tel.:06-6397-2212 Fax.:06-6396-6877
名古屋営業所 : 〒465-0032 名古屋市名東区藤が丘156番地 IFビル6階 Tel.:052-776-3101 Fax.:052-776-3103

MANUFACTURED IN : USA · AUSTRALIA · BRASIL · CANADA · CHINA · INDIA · JAPAN · MEXICO · SOUTH AFRICA · UNITED KINGDOM



エリーズマグネットセパレーター照会仕様書

エリーズマグネットセパレーターは、本紙記載の商品以外にも広範囲な機種が各種揃っております。下記の必要事項をご記入の上ご照会いただければ貴社使用目的にあった最も適切かつ経済的なセパレーターをご推薦申し上げます。

会社名 _____
住所 〒 _____
部署名 _____ ご担当者名 _____
電話番号 _____

処理原料名 _____ 粒度またはサイズ _____
原料成分、濃度 _____ 見かけ比重 _____
真比重 _____ 処理量 _____
処理方法 連続 非連続 _____

マグネットセパレーター使用予定箇所

- シュートライン ベルトコンベヤ上
 空気輸送ライン 液体パイプライン
 その他(具体的に) _____

シュートラインに取り付ける場合

シュート内部の寸法 _____
シュートの勾配 _____
シュートの材質 木製 鉄製 樹脂製
 ステンレス製
 その他(具体的に) _____

ベルトコンベヤに取り付ける場合

ヘッドプーリーの寸法 _____
ヘッドプーリー回転数 _____ /分
ベルトスピード _____ /分
ベルト幅 _____ ベルト厚 _____
処理原料厚み(ベルト上) _____

空気輸送ラインに取り付ける場合

ダクトの寸法 _____
ダクトの角度 _____
ダクトの材質 _____
板厚 _____
取り付け予定箇所の最長直線距離 _____

液体パイプラインに取り付ける場合

パイプ径 _____ 流速 _____
圧力 _____ 液体濃度/粘度 _____
パイプ材質 _____

マグネットセパレーターの使用目的

- 有用磁生物の回収 製品の品質保護
 粉砕機等機械設備の保護
 非鉄物質からの鉄分除去による純度向上
 その他(具体的に) _____

除去したい鉄分の大きさ

最大 _____ 最小 _____
平均 _____

除去したい鉄分の種類

- 釘・ボルト・ナット等 微鉄粉 鉄酸化物

鉄分の混入頻度

全原料中の _____ % _____ /日
時々入るだけ _____